

RACCORD CANNELÉ À ÉCROU LIBRE

femelle à visser, avec joint plat EPDM

SPIGOT AND NUT UNION

CONJUNTO ESPIGA Y TUERCA

2-DELIGE SLANGTULE



SORO
POOL



SORO
BUILD



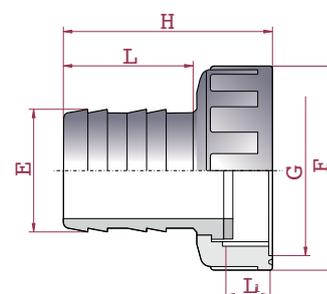
SORO
HOME



SORO
GROW



Référence	ExG	H	F	L	L ₁	PN	Gr
RCE16	16x3/4"	54	34	-	-	10	26
RCE18	18x3/4"	46	36	35	10	10	23
RCE20	20x3/4"	49	36	38	10	10	24
RCE20x1	20x1"	59	42	-	-	10	42
RCE25	25x1"	56	41	42	10	10	31
RCE30	30x1 1/4"	66	52	47	10	10	53
RCE40	40x1 1/2"	73	60	52	14	10	79
RCE38	38x2"	82	74	57	14	10	101
RCE50	50x2"	82	74	57	14	10	135
RCE60	60x2 1/2"	88	90	60	18	10	183



i INFORMATION TECHNIQUE

UTILISATION

Adduction d'eau potable, traitement d'eau, industrie et piscine. Grâce aux caractéristiques du PVC-U, les raccords PVC pression ont une très bonne résistance mécanique, ils sont très résistants à l'abrasion et à de nombreuses substances chimiques (se référer à la fiche de résistance chimique). Les raccords ont des surfaces très lisses avec un faible coefficient de rugosité, garantissant un débit constant sans dépôt ou encrassement.

MATERIAUX

Fabriqués à partir de polychlorure de vinyle non plastifié (PVC-U) conforme à la norme ISO/TR7473, 100% matière première vierge pour garantir une qualité irréprochable. Couleur RAL 7011 (gris foncé). Les caractéristiques mécaniques des raccords sont conformes à la norme ISO 2035 et la résistance à la température est conforme à la norme ISO 2507.

PRESSION NOMINALE

Les raccords mixte ou à visser ont une pression nominale de 10 bar pour de l'eau à 20°C sauf indication contraire.

TEMPERATURE DE SERVICE

La température de service est de 0°C à +60°C. Merci de vous référer à la courbe Pression / Température de Service (fiche de caractéristiques techniques).

CERTIFICATIONS ET NORMES DE REFERENCE

Les dimensions des raccords à coller sont conformes à la norme EN 1452-3, DIN 8063, NFT 54-029. Les dimensions des raccords à visser sont conformes à la norme ISO 7/1, EN 10226-1, DIN 2999.

RACCORDEMENT

Pour les raccords à coller utilisez uniquement un décapant & une colle spécifique PVC pression afin d'effectuer une soudure à froid. Pour les parties filetées, l'étanchéité doit être assurée avec un ruban PTFE ou un ruban silicone.